



CENTRI DI LAVORO A MONTANTE MOBILE



CENTRI DI LAVORO A MONTANTE MOBILE

DATI TECNICI

| | | | CLM 1850 | CLM 2100 | CLM 3200 |
|--------------------------|--------------------------------------|-------|------------------|-----------|------------------|
| Tavola | Superficie di lavoro | mm | 2800x700 | 2800x700 | 3500x850 |
| | Scanalature a "T" (largh x N x Int.) | mm | 18X7X100 | 18X7X100 | 18X7X100 |
| | Altezza Tavola - piano terra | mm | 800 | 800 | 800 |
| | Max. carico ammesso | Kgs | 4000 | 4000 | 4200 |
| Corse | Asse X (longitudinale) | mm | 1850 | 2100 | 3200 |
| | Asse Y (trasversale) | mm | 850 | 650 | 850 |
| | Asse Z (verticale) | mm | 850 | 650 | 850 |
| Mandrino | Cono | ISO | 40 (opt. 50) | 40 | 40 (opt. 50) |
| | Attacco utensile | tipo | BT / DIN 69871 | | |
| | Diam. Interno cuscinetto | mm | 70 | 70 | 70 |
| | Velocità | rpm | 10000 | 10000 | 10000 |
| | Dist. asse mandrino-montante | mm | 200-810(1050) | 200-810 | 200-1050 |
| | Dist. naso mandrino-tavola | mm | 150-760(1000) | 150-760 | 150-1000 |
| Cambio utensili | Magazzino utensili | n° | 48 (32 ISO 50) | 48 | 48 (32 ISO 50) |
| | Diametro max. Utensili | mm | 75 (125 ISO 50) | 75 | 75 (125 ISO 50) |
| | Diametro max. utensili non adiacenti | mm | 125 (150 ISO 50) | 125 | 125 (150 ISO 50) |
| | Lunghezza max. Utensili | mm | 300 | 300 | 300 |
| | Peso max. Utensile | kg | 8 - 12 | 8 | 8 - 12 |
| | Tempo cambio utensile | sec. | 7,5 | 7,5 | 7,5 |
| | Tempo truciolo a truciolo | sec. | 15 | 15 | 15 |
| Avanzamenti | Rapidi X, Y, Z | m/min | 40 | 40 | 40 |
| | Lavoro X, Y, Z | m/min | 6 | 6 | 6 |
| Motori | Mandrino | Kw | 15/18,5 | 15/18,5 | 18,5/22,5 |
| | Avanzamenti assi X, Y, Z | Nm | 42/75 | 42 | 42/75 |
| | Pompa refrigerante | Kw | 0,55 | 0,55 | 0,55 |
| Imp. Pneumatico | Aria compressa | kgm | 6 | 6 | 6 |
| Imp. Refrigerante | Capacità serbatoio | l | 600 | 600 | 600 |
| Dimensioni | Lunghezza x Larghezza x Altezza | m | 5,8x4x3,6 | 5,8x4x3,6 | 6,8x4x3,7 |
| | Peso | kg | 23000 | 23000 | 28000 |

Dati tecnici e illustrazioni hanno solo valore indicativo e possono essere cambiati per esigenze costruttive.

DOTAZIONE STANDARD

- Controllo numerico FANUC Oi MC
- Volantino e selettore assi portatile
- Porta uscita seriale RS 232
- Impianto elettrico/elettronico
- Impianto idraulico
- Impianto di lubrificazione automatica
- Impianto refrigerazione utensili completo di Vasca raccolta liquido trucioli
- Sistema pneumatico per la pulizia del cono mandrino
- Predisposizione per la refrigerazione attraverso il mandrino
- Interfaccia 4° asse per tavola rotante (esclusi motore + azionamento + cablaggio)
- Lampada di servizio - Lampada di fine lavoro
- Coperture telescopiche assi x e y
- Carenatura integrale macchina
- Cassetta corredo
- Accessori per il livellamento della macchina (viti e piastre)
- Manuali istruzioni per la macchina e per il CNC, normative CE

- Impianto di refrigerazione utensili attraverso il mandrino (tipo A) completo di pompa e sistema di filtraggio
- Evacuatore di trucioli a tappeto (completo di dispositivo di lavaggio vasche)
- Impianto di raffreddamento olio mandrino

ACCESSORI OPZIONALI

- Controllo numerico SELCA 4045 D
- Controllo numerico SIEMENS 810 D
- Controllo numerico HEIDENHAIM TNC 530
- Predisposizione 4° asse completo (motore + azionamento + cablaggio) + tavola scotti mod. TEB d. 250
- Predisposizione 4° e 5° asse
- Disoleatore
- Sonda misurazione utensile mandrino sulla tavola (RENISHAW)
- Motore mandrino potenziato KW 22 / 30 per tutti i controlli
- Sistema di misure con righe ottiche
- Elettromandrini ISO / 18.000 - 24.000 rpm
- Tavole rotanti - Divisori CNC

INDUMA gse S.r.l. - Via Salvo D'Acquisto, 49 - 20049 Concorezzo (MI) Italy

Tel. ++39 039.648.518 - Fax ++39 039.60.49.118 - www.induma.it - www.induma.net - E-mail: info@induma.it