

CENTRI DI LAVORO AD ASSE VERTICALE



CENTRI DI LAVORO AD ASSE VERTICALE

DATI TECNICI			CLV 1000/A	CLV 1000/B
Tavola	Superficie di lavoro	mm	1200X500	1300x600
	Scanalature a "T" (largh x N x Int.)	mm	18x5x70	18x5x70
	Altezza Tavola - piano terra	mm	850	850
	Max. carico ammesso	kgs	1000	1000
Corse	Asse X (longitudinale)	mm	1000	1000
	Asse Y (trasversale)	mm	500	600
	Asse Z (verticale)	mm	570	570
Mandrino	Cono	ISO	40	40
	Attacco utensile	tipo	BT/DIN 69871	
	Diam.interno cuscinetto	mm	60	60
	Velocità	rpm	10000	10000
	Dist. asse mandrino-montante	mm	600	600
	Dist. naso mandrino-tavola	mm	130-700	130-700
Cambio utensili	Magazzino utensili	n°	24	24
	Diametro max. utensili	mm	75	75
	Diametro max. utensili non adiacenti	mm	150	150
	Lunghezza max. utensili	mm	300	300
	Peso max. utensile	kg	8	8
	Tempo cambio utensile	sec.	4	4
	Tempo truciolo a truciolo	sec.	8	8
Avanzamenti	Rapidi X , Y , Z	m/min	24	24
	Lavoro X , Y , Z	m/min	8	8
Motori	Mandrino	Kw	11/15	11/15
	Avanzamenti assi X , Y , Z	Nm	12/22/22	12/22/22
	Pompa refrigerante	Kw	0,55	0,55
Imp. Pneumatico	Aria compressa	kgm	6	6
Imp. Refrigerante	Capacità serbatoio	l	460	460
Dimensioni	Lunghezza x Larghezza x Altezza	m	4,2X3X2,8	4,2X3X2,8
	Peso	kg	5200	5400

Dati tecnici e illustrazioni hanno solo valore indicativo e possono essere cambiati per esigenze costruttive.

DOTAZIONE STANDARD

- Controllo numerico FANUC Oi MB
- Volantino e selettore assi portatile
- Porta uscita seriale RS 232
- Impianto elettrico/elettronico
- Impianto idraulico
- Impianto di lubrificazione automatica
- Impianto refrigerazione utensili completo di Vasca raccolta liquido trucioli
- Sistema pneumatico per la pulizia del cono mandrino
- Predisposizione per la refrigerazione attraverso il mandrino
- Interfaccia 4° asse per tavola rotante (esclusi motore + azionamento + cablaggio)
- Lampada di servizio - Lampada di fine lavoro
- Coperture telescopiche assi x e y
- Carenatura integrale macchina
- Cassetta corredo
- Accessori per il livellamento della macchina (viti e piastre)
- Manuali istruzioni per la macchina e per il CNC
- Normative CE

ACCESSORI OPZIONALI

- Impianto di refrigerazione utensili attraverso il mandrino (tipo A) completo di pompa e sistema di filtraggio
- Evacuatore di trucioli a tappeto (completo di dispositivo di lavaggio vasche)
- Impianto di raffreddamento olio mandrino
- Controllo numerico SELCA 4045 D
- Controllo numerico SIEMENS 810 D
- Controllo numerico HEIDENHAIM TNC 530
- Predisposizione 4° asse completo (motore + azionamento + cablaggio) + tavola scotti mod. TEB d. 250
- Predisposizione 4° e 5° asse
- Disoleatore
- Sonda misurazione utensile mandrino sulla tavola (RENISHAW)
- Motore mandrino potenziato KW 18,5 / 15 per tutti i controlli
- Sistema di misure con righe ottiche
- Elettromandrini ISO / 18.000 - 24.000 rpm
- Tavole rotanti - Divisori CNC

INDUMA gse S.r.l. - Via Salvo D'Acquisto, 49 - 20049 Concorezzo (MI) Italy
 Tel. ++39 039.648.518 - Fax ++39 039.60.49.118 - www.induma.it - www.induma.net - E-mail: info@induma.it